



Anexa la Ordinul ANSA

nr. 116 din 06.03 2026

Agenția Națională pentru Siguranța Alimentelor

Ghid informativ
privind camera de tratare termică a ambalajului din lemn

Chișinău 2026

CUPRINSUL

1. Domeniul de aplicare	2
2. Baza legală	2
3. Cerințe speciale	2
4. Echipamente necesare	3
5. Condițiile pentru realizarea tratamentului termic	3
6. Calibrarea echipamentului	4
7. Evidența	4
8. Marcajul aplicat pe materialele de ambalaj din lemn	4
Anexa nr. 1 Model de cerere	5
Anexa nr. 2 Model de registru	6
Anexa nr. 3 Modele de marcaj	7

1. Domeniul de aplicare

Prezentul ghid oferă informații furnizorilor de servicii de tratare termică a lemnului, materialelor de ambalaj din lemn și a altor obiecte. Documentul conține îndrumări practice privind cernitele tehnice și măsurile fitosanitare necesare pentru aplicarea corectă a tratamentului termic, în vederea reducerii riscului de introducere și răspândire a dăunătorilor asociați circulației materialului de ambalaj din lemn în comerțul internațional.

Tratarea termică reduce susceptibilitatea lemnului la organismele dăunătoare primare, precum insecte, acarieni, agenți patogeni și nematozi, în special nematodul pinului (*Bursaphelenchus xylophilus*). Aceasta, asigură eficacitatea tratamentului prin minimalizarea riscului de răspândire a dăunătorilor. Procesul de tratare termică depinde de echipamentele utilizate și de tehnologiile de prelucrare a lemnului, fiind esențial controlul și monitorizarea temperaturii în centrul masei lemnoase. Tratamentul este considerat eficient atunci când temperatura necesară este atinsă și menținută pe durată stabilită, astfel încât produsul finit să își păstreze conformitatea pe tot parcursul utilizării sale.

2. Baza legală

- 1) Legea nr. 422/2023 privind măsurilor de protecție împotriva organismelor dăunătoare plantelor;
- 2) ISPM 15: Reglementarea materialelor de ambalaj din lemn în comerțul internațional;
- 3) ISPM 42: Cerințe pentru utilizarea tratamentelor termice ca măsură fitosanitară;
- 4) Procedura specifică PS/FS-AL-01/02 Controlul privind respectarea cerințelor fitosanitare a ambalajelor din lemn utilizat în comerțul internațional.

3. Cerințe speciale

La producerea paletelor din lemn se utilizează lemn decojit, în conformitate cu cerințele fitosanitare aplicabile materialului de ambalaj din lemn.

Camera de tratare termică, trebuie să fie o încăpere bine izolată, echipată cu senzori de temperatură și cu un dispozitiv de înregistrare, păstrare și stocare a datelor care să demonstreze conformitatea cu cerințele minime privind temperatura și durata de expunere. Monitorizarea continuă a temperaturii este esențială pentru a demonstra conformitatea procesului.

Tratarea termică în interiorul camerei constă în încălzirea lemnului astfel încât temperatura în miezul acestuia să atingă minimum 56 °C și să fie menținută timp de cel puțin 30 de minute fără întrerupere. Această metodă s-a dovedit eficientă în distrugerea diferiților dăunători, inclusiv insecte și nematozi care atacă arborii și care pot fi răspândiți prin intermediul lemnului netratat

4. Echipamente necesare

Echipamentul de tratare trebuie să fie adecvat din punct de vedere structural și funcțional pentru efectuarea tratamentului, inclusiv să asigure izolarea corespunzătoare a podelei. Camera de tratare va fi dotată cu surse de energie bazate pe gaze naturale, motorină, electricitate, energie solară, sau biocombustibil. De-asemenea, aceasta va fi prevăzută cu:

- sistem de circulație a aerului;
- sistem de evacuare a umidității;
- senzori pentru măsurarea temperaturii în cameră și în masa lemnului;
- dispozitiv de înregistrare automatizată a datelor care demonstrează conformitatea cu cerințele minime de temperatură și timp.

Echipamentul utilizat pentru tratamentul termic funcționează pe principiul asigurării unei circulații suficiente și uniforme a aerului în jurul și prin stiva de lemn, astfel încât să se realizeze o distribuție uniformă a temperaturii în întreaga masă lemnoasă.

Ventilatoarele de circulație a aerului asigură distribuția uniformă și controlată a aerului cald în interiorul camerei. Fluxul de aer generat trebuie să fie suficient pentru a menține temperatura de bază necesară lemnului tratat la nivelul specificat, pe întreaga durată a procesului.

În condiții identice de tratare, specii diferite de lemn vor reacționa diferit la tratamentul termic în funcție de umiditatea pe care o au la momentul procesării. Pentru monitorizarea temperaturii pe durata fiecărui tratament vor fi instalați cel puțin patru senzori, amplasați în zona cea mai rece a camerei (în dreptul ieșirii aerului din stivă) precum și în interiorul masei lemnoase, pentru a asigura măsurarea corectă și completă a temperaturii.

5. Condițiile pentru realizarea tratamentului termic

Materialul din lemn care urmează să fie tratat termic, va fi poziționat în camera de tratare, astfel încât să permită un flux de aer suficient în jurul și prin interiorul stivei. Monitorizarea procesului, pe baza citirilor senzorilor de temperatură amplasați în lemn și în cameră, se va realiza utilizând minimum patru senzori: doi senzori pentru determinarea temperaturii aerului din cameră și doi senzori pentru măsurarea temperaturii în interiorul lemnului. Senzorii destinați măsurării temperaturii în lemn vor fi introduși în bucățile de lemn selectate cu grosimea maximă, amplasate în zona considerată punctul cel mai rece al camerei, deoarece aceste elemente necesită cel mai mult timp pentru a atinge temperatura țintă. Cei doi senzori pentru măsurarea temperaturii aerului din cameră vor fi instalați pe partea de ieșire a fluxului de aer din stivă. Temperatura minimă necesară pentru tratarea termică va respecta cerințele tehnice ale standardului ISPM nr. 15, respectiv atingerea unei temperaturi minime de 56 °C pentru o durată continuă de cel puțin 30 minute pe întregul profil al lemnului, inclusiv în miezul acestuia.

6. Calibrarea echipamentului

Senzorii de temperatură și dispozitivele de înregistrare a datelor vor fi calibrate la intervale de doi ani de către operatori autorizați în conformitate cu instrucțiunile producătorului. Raportul de calibrare întocmit în urma verificărilor va fi anexat la registrul de consemnări.

7. Evidența

În cadrul fiecărei întreprinderi, se desemnează o persoană responsabilă tehnic, pentru efectuarea operațiunilor de tratare a ambalajului din lemn.

Temperaturile vor fi monitorizate și înregistrate pentru fiecare tratament termic efectuat ca măsură fitosanitară, în registrul de consemnări descris în continuare. Registrul va conține date privind operațiunile de tratare, respectiv: specia lemnului, durata și temperaturile de expunere, precum și, după caz, menționarea tuturor disfuncționalităților apărute în cadrul programului de tratare, conform modelului prevăzut în anexa nr. 2 a prezentului ghid. Registrul de consemnări va fi păstrat de către operator pentru o perioadă de trei ani.

8. Marcajul aplicat pe materialele de ambalaj din lemn

Operatorul va depune o cerere la subdiviziunea teritorială în raza căreia își desfășoară activitatea, conform modelului prevăzut în anexa nr.1 a prezentului ghid. După recepționarea cererii și efectuarea controlului în vederea verificării respectării cerințelor tehnice și tehnologice, Direcția protecția plantelor atribuie și eliberează un număr unic de înregistrare. Acest număr constituie un element obligatoriu al marcajului aplicat pe materialele de ambalaj din lemn. Aplicarea marcajului este permisă exclusiv operatorilor înregistrați și autorizați, care dețin un număr unic de înregistrare. Marcajul se aplică prin ardere, imprimare, pulverizare sau vopsire, într-un loc vizibil, pe cel puțin două părți exterioare opuse ale ambalajului din lemn tratat. Modelele marcajului sunt prevăzute în anexa nr. 3 a prezentului ghid.



Agencia Națională pentru Siguranța Alimentelor

Nr. _____
Din „_____” _____ 20_____

C E R E R E

(denumirea operatorului, adresa juridică, telefon de contact)

Subsemnatul(a) _____, în calitate de operator economic, solicit efectuarea inspecției fitosanitare în vederea confirmării îndeplinirii condițiilor tehnice și acordarea numărului unic de identificare pentru marcarea materialelor de ambalaj din lemn, în conformitate cu Standardul Internațional pentru Măsurile Fitosanitare ISPM – 15: *Reglementarea materialelor de ambalaj din lemn în comerțul internațional.*

Asigurăm respectarea integrală a cerințelor privind confecționarea ștampilei cu includerea tuturor componentelor obligatorii, precum și numărului atribuit pentru aplicarea marcajului și prezentarea subdiviziunii teritoriale.

Șef/Director _____
(nume, prenume) *(semnătura)*

L.Ș.

Inspector fitosanitar _____
(denumire raion) *(nume, prenume)* *(semnătura)*

L.Ș.

„_____” _____ 20_____

Model de registru

Registru de tratamente (tratare termică HT)

Nr. ord	Data	Specia de lemn	Umiditatea lemnului la începutul tratării	Durata expunerii lemnului (ora)			Mențiuni	Semnătura responsabilului tehnic
				de la	până la	t° la care a fost expus lemnul		

Modele de marcaj

